

รายละเอียดคุณลักษณะ

รถบรรทุก ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร

๑. ลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ ชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ ดีเซลมีกำลังแรงม้า ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า ต่อน้ำหนักเป็นแก๊งสามารถบรรทุกน้ำหนักน้อยกว่า ๓ รวมพนักงานขับ ตอนท้ายติดตั้งถังบรรทุกน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร ติดตั้งบนแชสซี (Chassis) อย่างแข็งแรง และติดตั้งสเปร์ย์ด้านท้าย สำหรับรดน้ำต้นไม้ มีท่อดูดน้ำ-ท่อส่งน้ำพร้อมอุปกรณ์สูบน้ำ-ส่งน้ำ สามารถใช้ในการดับเพลิง ระวังอัคคีภัยพร้อมบรรทุกน้ำดื่ม น้ำใช้ พรหมถนน รดต้นไม้ ครบถ้วน ตัวถังบรรจุน้ำและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบการบริหารงานคุณภาพ ISO ๙๐๐๑ หรือ มอก.๙๐๐๑ หรือ รง. โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งาน และเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ)และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนและไม่เก่าเกินไป

๒. ตัวรถยนต์บรรทุก

๒.๑ รถบรรทุกชนิด ๖ ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่

๒.๒ ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๒.๓ เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระทะล้อ

๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน

๒.๔ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ

๒.๕ ติดตั้งฟิล์มกรองแสงตามมาตรฐานกำหนด มีเครื่องเล่นวิทยุ AM/FM CD หรือ MP๓

๓. เครื่องยนต์

เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องดีเซลที่ได้มาตรฐาน มอก. ๒๓๑๕-๒๕๕๑ หรือ ยูโร๓หรือสูงกว่า มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า

๔. ระบบส่งกำลัง

๔.๑ คลัทช์เป็นแบบมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๒ เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๕. ระบบบังคับเลี้ยว

พวงมาลัยขับเคลื่อนด้วยระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING).

๖. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

๗. ระบบกันสะเทือน

ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘. ระบบห้ามล้อ

- ๘.๑ ระบบห้ามล้อ เป็นแบบไฮดรอลิค
- ๘.๒ มีห้ามล้อขณะจอด พร้อมมีเบรกไอเสียช่วย

๙. สมรรถนะรถ

- ๙.๑ ความเร็วสูงสุดขณะบรรทุกเต็มพิกัด ไม่น้อยกว่า ๘๐ กิโลเมตร/ชั่วโมง
- ๙.๒ สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๗,๔๐๐ กิโลกรัม

๑๐. ระบบไฟฟ้า

- ๑๐.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์
- ๑๐.๒ มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ขนาดบรรจุไม่ต่ำกว่า ๖๕ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก
- ๑๐.๓ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎจราจร

๑๑. ถังบรรจุน้ำ

- ๑๑.๑ ตัวถังน้ำทำด้วยเหล็กอย่างดีแผ่นมาจรรยาฐานอย่างดีมีความหนา ไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร.รูปทรงรีตามมาตรฐานผู้ผลิต บรรจุน้ำได้ปริมาตรไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร
- ๑๑.๒ การยึดถังกับตัวรถติดด้วยสกรูและน็อตกันเลื่อนอย่างมั่นคง
- ๑๑.๓ ภายในถังมีเหล็กแผ่นกันหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. ติดตั้งตามขวางของตัวรถไม่น้อยกว่า ๒ แผ่นสำหรับกันน้ำกระแทกตัวรถ เหล็กแผ่นนี้ต้องพ่นสีกันสนิม และติดตั้ง อย่างแข็งแรง และประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบการบริหารงานคุณภาพ ISO ๙๐๐๑ หรือ มอก.๙๐๐๑ หรือ รง. โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๑๑.๔ ด้านหน้าของถังปั๊มตั้งขึ้นรูปลดการกระแทกของน้ำ
- ๑๑.๕ ด้านล่างของถังมีอย่างดักตะกอนเพื่อดักเศษวัสดุก่อนเข้าปั๊ม
- ๑๑.๖ ด้านบนของถังน้ำสำหรับลงไปทำความสะอาด จำนวน ๒ ช่องขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่ น้อยกว่า ๕๐๐ มม. พร้อมฝาปิดเปิดและท่อระบายอากาศ ติดตั้งราวกันรอบถัง ตามความเหมาะสม
- ๑๑.๗ มีชั้นบันไดสำหรับขึ้นถังท้ายรถไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น
- ๑๑.๘ มีมาตรวัดระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำในถังบรรจุน้ำติดตั้งในบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน
- ๑๑.๙ มีที่จ่ายน้ำ (สเปร์ย์บาร์) สำหรับรดน้ำต้นไม้ ติดตั้งด้านข้างซ้าย ขวาของตัวรถ
- ๑๑.๑๐ มีที่จ่ายน้ำ (สเปร์ย์บาร์) สำหรับรดพรมถนน ติดตั้งด้านท้ายรถ
- ๑๑.๑๑ มีแท่นป็นฉีดน้ำแบบหมุนได้รอบ สามารถฉีดน้ำได้ไกลไม่น้อยกว่า ๓๐ เมตร
- ๑๑.๑๒ มีแผงควบคุมการทำงานติดตั้งอยู่ด้านท้ายรถ เพื่อควบคุมการดูดน้ำ จ่ายน้ำ
- ๑๑.๑๓ ทางสูบน้ำจากภายนอก พร้อมบอลวาล์ว เปิด ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ท่อ
- ๑๑.๑๔ ทางส่งน้ำออก พร้อมบอลวาล์ว เปิด ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว และข้อต่อชนิดสวมเร็ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ทาง

๑๑.๑๕ มีท่อทางน้ำลัด Bypass เพื่อป้องกันสูบ จ่าย ชำรุด เมื่อเครื่องสูบน้ำทำงานแต่ยังไม่ได้เปิดลิ้นจ่ายน้ำ

๑๑.๑๖ มีตู้เก็บอุปกรณ์ หรือสายดูตข้างถัง ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๒. ระบบปั๊มสูบน้ำ

๑๒.๑ เป็นเครื่องสูบน้ำชนิดใบพัดเดี่ยว ทำงานด้วยระบบถ่ายเทกำลังจากเครื่องยนต์ของตัวรถแบบ side P.T.O ทำด้วยทองเหลืองหรืออลูมิเนียมอัลลอยด์ แกนพลาทจากโลหะแข็ง สามารถดูดน้ำได้ ไม่น้อยกว่า ๒,๒๐๐ ลิตรต่อนาที สามารถทำแรงดันได้ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

๑๒.๒ ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายเครื่องสูบน้ำจากบริษัทผู้ผลิตที่มีอำนาจเต็ม โดยต้องแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายหรือแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๓. สายส่งน้ำดับเพลิง

๑๓.๑ เป็นสายส่งน้ำดับเพลิงสีแดง มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑.๕ นิ้ว

๑๓.๒ ภายนอกทอขึ้นจากเส้นใยโพลีเอสเตอร์ (Polyester) เคลือบด้วยโพลียูรีเทน (Red Polyurethane) สามารถใช้ได้กับน้ำกระด้างและน้ำทะเล ภายในอาบยางสังเคราะห์ (Synthetic Rubber) สีดำเพื่อลดแรงเสียดทานของน้ำ

๑๓.๓ มีประสิทธิภาพสามารถทนแรงดันในการทำงาน (Max. Test Pressure) ไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตร.นิ้ว สามารถทนแรงดันที่จุดแตก (Min. Burst Pressure) ได้ไม่น้อยกว่า ๗๒๐ ปอนด์/ตร.นิ้ว

๑๔. ท่อดูดน้ำชนิดยาง

ท่อดูดน้ำสำหรับใช้ในงานทั่วไป ภายในผลิตโดยยางธรรมชาติผิวเรียบ เสริมแรงด้วยเส้นใยโพลีเอสเตอร์คอตตอน และลวดเหล็กขดเกลียว ภายนอกลักษณะเป็นลอน (ตัวหนอน) เพื่อให้โค้งงอได้ดี ผลิตโดยยางธรรมชาติ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของสาย ๓ นิ้ว ความยาว ๑๕ ฟุต

๑๕. ระบบสัญญาณไฟฉุกเฉินไฟส่องสว่างและสัญญาณเสียง

สัญญาณฉุกเฉินสีตามที่กฎหมายกำหนดแถวยาวทรงสี่เหลี่ยมแบบหมุนและ LED ทรงเหลี่ยม ติดตั้งด้านหน้ารถเหนือคนขับประกอบด้วยดวงไฟฮาโลเจน จำนวน ๔ หลอด และหลอด LED ๑๒ ชุด มีรายละเอียดดังนี้

๑๕.๑ มีชุดมอเตอร์หมุนใช้หลอด HALOGEN แบบ ๕๕ วัตต์ รวม ๔ ดวง ด้านซ้าย - ขวา มีโคมไฟข้างละ ๒ ชุด แต่ละจุด มีงานโค้งทำด้วยโลหะ ชุบโครเมียม เพิ่มประสิทธิภาพความสว่าง แบบอัลติร์เฟล็กเตอร์กึ่งกลางระหว่างหลอดไฟ ติดตั้งแผ่นสะท้อนแสง ช่วยเพิ่มการกระจายแสงให้ความเข้มข้นของแสงสามารถมองเห็นได้ในระยะไกล

๑๕.๒ ด้านใต้ของชุดสัญญาณไฟหมุนมีชุดไฟกระพริบ LED จำนวน ๑๒ ชุด ภายในชุดประกอบด้วยหลอด LED จำนวน ๔ ดวง ติดตั้งเป็นแนวยาว จากด้านซ้ายไปด้านขวา จำนวน ๑๒ ชุด

๑๕.๓ ฝาเลนส์ครอบดวงไฟทำด้วยวัสดุโพลีคาร์บอเนตหรือ Lcxan ช่องซ้ายและขวามีสีของเลนส์ตามกฎหมายกำหนด ด้านชนของฝาเลนส์มีลายผ้าเพื่อเพิ่มความเข้มของแสง ขนาดของแผงไฟ (ไม่รวมขาติดตั้ง) ยาว ๔๕ นิ้ว สูง ๖ นิ้ว กว้าง ๑๒ นิ้ว

๑๕.๔ สัญญาณไฟฉุกเฉินทรงเหลี่ยม ยึดแน่นเป็นระดับเดียวกันโดยตลอด บริเวณตรงกลางชุดสัญญาณไฟมีเนื้อที่พร้อมติดตั้งลำโพงขนาด ๑๐๐ วัตต์ ได้โดยมีฝาครอบลำโพง ทำด้วย Stainless Steel เจาะเป็นช่อง ๆ ให้เสียงแผ่กระจายดังชัดเจน มีเครื่องขยายเสียงอิเล็กทรอนิกส์ไซเรน กำลังขยายขนาด ๑๐๐วัตต์ ใช้กระแสตรง ๒๔ โวลท์ พร้อมโมด์สำหรับพูด เครื่องขยายเสียงอิเล็กทรอนิกส์ไซเรน มีปุ่มหมุนให้ความแตกต่างของเสียง ๔ เสียง

๑๕.๕ หลอดและจานสะท้อนแต่ละชุดมีมอเตอร์แยกอิสระ เมื่อมอเตอร์ตัวใดตัวหนึ่งชำรุด ไฟดวงอื่นที่ยังทำงานได้ตามปกติ มอเตอร์ทุกตัว ห้องกันการรบกวนคลื่นวิทยุขยับฉุกเฉินทุกย่านความถี่

๑๕.๖ มีกล่องควบคุมสัญญาณไฟฉุกเฉินแยกอิสระสามารถควบคุมการเปิด - ปิด ไฟหมุนได้ที่ละ ๒ ดวง หรือพร้อมกันทั้ง ๔ ดวง และสามารถควบคุมการกระพริบของไฟ LED ได้ ๑๕ รูปแบบ สามารถเลือกกระพริบเฉพาะด้านหน้าอย่างเดียว หรือด้านหลังอย่างเดียวหรือพร้อมกันทั้งด้านหน้าและด้านหลังก็ได้

๑๕.๗ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐานอุตสาหกรรม (มอก.) หรือ ผลิตโดยบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑-๒๕๕๒ และ ISO ๙๐๐๑-๒๐๐๘

๑๕.๘ ผู้เสนอราคาจะต้องนำเอกสารหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่าย มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๕.๙ ติดตั้งตะแกรงเหล็กครอบคลุมสัญญาณไฟฉุกเฉินทรงเหลี่ยมบนหัวรถ เพื่อป้องกันการกระแทก

๑๖. ติดตั้งชุดไฟด้านท้ายรถเป็นสัญญาณไฟเบรกและไฟเลี้ยว

ติดหลอดไฟ ขนาด ๑๒ โวลต์ หรือ ๒๔ โวลต์ ติดหลอดไฟเป็นแบบ LED ไม่น้อยกว่า ๑๐ ดวง ติดโคมไฟมีขนาดไม่น้อย ๑๖๐ มิลลิเมตร x ๑๑๐ มิลลิเมตร x ๕๐ มิลลิเมตร เลนส์แบบ PMMA ตัวครอบทำจากพลาสติก ABS ผลิตจากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน ISO ๑๔๐๐๑เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้มาตรฐานอุตสาหกรรม(มอก.)หรือ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๒ ในขอบข่ายการออกแบบสำหรับใช้ยานพาหนะ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแค็ตตาล็อกของชุดไฟท้ายรถ โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงประกอบการพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๗. อุปกรณ์ประจำรถยนต์

- | | |
|--|--------------|
| ๑๗.๑ ท่อดูดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ขนาด ๓ นิ้ว ยาว ๑๕ ฟุต พร้อมข้อต่อท่อดูด จำนวน ๑ เส้น | |
| ๑๗.๒ สายส่งน้ำดับเพลิง ขนาด ๑.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อทองเหลือง | จำนวน ๒ เส้น |
| ๑๗.๓ หัวฉีดน้ำด้ามยาว ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๓๖ เซนติเมตร | จำนวน ๑ ชุด |
| ๑๗.๔ หัวฉีดน้ำแบบปรับฝอย ขนาด ๒.๕ นิ้ว | จำนวน ๑ ชุด |

๑๗.๕ หัวกะโหลกกรองผงใช้กับท่อคูดน้ำ Foot valve	จำนวน ๑ ตัว
๑๗.๖ ตะกร้าหวาย	จำนวน ๑ ใบ
๑๗.๗ ติดตั้งแท่นป็นฉีดย้ำชนิดหมุนรอบตัวด้านท้ายรถยนต์บรรทุกน้ำ	จำนวน ๑ ชุด
๑๗.๘ ติดตั้งโคมไฟสปอร์ตไลท์ด้านท้ายรถยนต์	จำนวน ๑ ชุด
๑๗.๙ มียางอะไหล่พร้อมกระทะล้อติดตั้งในที่ที่เหมาะสม	จำนวน ๑ ชุด
๑๗.๑๐ แม่แรงไฮดรอลิค พร้อมด้าม	จำนวน ๑ ชุด
๑๗.๑๑ เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต	จำนวน ๑ ชุด
๑๗.๑๒ หนังสือคู่มือประจำรถ	จำนวน ๑ ชุด

๑๘. สัรณยนต์

- ๑๘.๑ การพ่นภายนอก พ่นสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริงอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น (สีจริงตามแต่หน่วยงานกำหนด)
- ๑๘.๒ พ่นสีกันสนิมไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น บริเวณใต้ท้องรถ โคนรถ และได้บังโคลนหน้าใต้บังโคลนหลังด้วยบอดี้ชุดหรือเทคโคดีต หรือเทียบเท่า
- ๑๘.๓ ตราหน่วยงานและตัวอักษรต่างๆ ตามแต่หน่วยงานกำหนด

๑๙. เงื่อนไขอื่น ๆ ตามคุณลักษณะครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง

- ๑๙.๑ ผู้ขายจะต้องพ่นเครื่องหมายประจำเทศบาลตำบลวงเหนือ ขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มของเทศบาลตำบลวงเหนือ ขนาดความสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร หรือชื่อย่อขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตร พร้อมเลขครุภัณฑ์ไว้ด้านข้าง นอกรถยนต์ทั้งสองข้าง โดยให้พ่นสีที่มองเห็นได้ชัดเจน และข้อความ เทศบาลตำบลวงเหนือ ไว้กระจกด้านหน้ารถยนต์
- ๑๙.๒ มีประกันภัยภาคบังคับตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ.๒๕๓๕
- ๑๙.๓ ผู้ขายต้องดำเนินการจดทะเบียนรถกับกรมการขนส่งทางบกโดยผู้ขายเป็นผู้เสียค่าใช้จ่ายเองและเทศบาลตำบลวงเหนือจะจ่ายเงินเมื่อผู้ขายได้ส่งมอบรถยนต์และโอนทะเบียนให้กับเทศบาลตำบลวงเหนือ แล้วเท่านั้น
